

## Przemysłowe kruszarki czterowalowe stabilna konstrukcja, duża moc i energooszczędność



### Kruszarki czterowalowe serii ZMK 30 – ZMK 50

#### do gospodarczego recyklingu

Kruszarki czterowalowe serii ZMK 30 – ZMK 50 R są stosowane w zakładach rzemieślniczych przetwórstwa tworzyw sztucznych, w przemyśle oraz w handlu do rozdrabniania długich i dużych profili i materiałów jak listwy, palety, opakowania i tworzywa sztuczne wszelkiego rodzaju.

Umożliwiają one znaczną redukcję objętości, jak również bezpośrednie dalsze przetwarzanie. Maszyny produkują jednoodnorodny materiał o zdefiniowanym uziarnieniu dzięki zintegrowanym siptom.

## Mocne kruszarki czterowalowe – trwała konstrukcja i duża moc

Seria ZMK 30 – ZMK 50 R

### Do rozdrabniania długich i dużych profili i materiałów!

Kruszarki czterowalowe serii ZMK 30 – ZMK 50 R są stosowane w zakładach rzemieślniczych przetwórstwa tworzyw sztucznych i w przemyśle do rozdrabniania i przetwarzania profili z tworzyw sztucznych, w szczególności długich i dużych profili i materiałów wszelkiego rodzaju. Wydajność zależy od składu rozdrabnianego materiału oraz od średnicy oczek zamontowanego sita, wynosi od 300 kg/h do 2.000 kg/h. Dzięki bardzo niskiej prędkości

obrotowej wałów rotora wynoszącej ok. 25 obr/ min poziom hałasu wynosi tylko ok. 76 dB (A) (zależnie od materiału). Maszyny są wyposażone w zabezpieczenie przeciążeniowe i bieg wsteczny oraz opcjonalnie mogą być wyposażone dodatkowo w instalację niskociśnieniową.



Kruszarki czterowalowe serii ZMK 30 – ZMK 50 R mogą być opcjonalnie wyposażone system sterowania SPS



Mechanizm tnący kruszarki czterowalowej serii ZMK 30 – ZMK 50 R



Kruszarki czterowalowe serii ZMK 30 – ZMK 50 R

Pokrywa zasysająca do opcjonalnego zamontowania (pod koszem sitowym)



## Mocne kruszarki czterowalowe – trwała konstrukcja i duża moc

Seria ZMK 30 - ZMK 50 R

## Charakterystyka techniczna serii ZMK 30 – ZMK 50 R



### Innowacyjny mechanizm tnący

Dużą wydajność osiąga się dzięki czterem wałom tnącym. Zależnie od zastosowania stosuje się modele z czterema wałami tnącymi albo z dwoma wałami tnącymi i dwoma wałami przeciągającymi. Tarcze tnące są dostępne w szerokościach 10, 20, 30, 40, 50 lub 78 mm.



### Napęd

Maszyna jest napędzana za pomocą dwóch silników elektrycznych poprzez przekładnię z kąpielą olejową. W razie przeciążenia wały tnące i przeciągające przełączają się na bieg wsteczny automatycznie i niezależnie od siebie. Urządzenia są dostępne z silnikami o mocy od 2 x 5,5 kW do 2 x 30 kW.



### Szybkie wyprowadzanie materiału

Rozdrobniony materiał wydostaje się przez sito zamontowane pod komorą tnącą. Sita o różnej wielkości oczek (od 10 do 80 mm) determinują końcową ziarnistość granulatu.

## Seria ZMK 30 – ZMK 50 R w praktyce

Materiał jest doprowadzany przez lej kruszarki czterowalowej do tarcz przeciągających mechanizmu tnącego. Materiał dostaje się następnie w obszar działania tarcz tnących, gdzie jest rozdrabniany.

Pod mechanizmem tnącym jest zamontowane sito ze specjalnymi listwami do łamania średniego; zapobiegają one powstawaniu długich szczap i zapewniają jednorodność otrzymanego materiału.



Zastosowanie kruszarki ZMK



Łamanie średnie pod koszem



### Mechanizm tnący z koszem sitowym

cztery sita o dużej wydajności

Listwy do łamania średniego zapewniają jednorodność otrzymanego materiału





Kruszarka ZMK z przenośnikiem taśmowym i wykrywaczem metali

### Nasze doświadczenie to korzyści dla Państwa

- Cztery bardzo duże wały tnące
- Dobór tarcz tnących
- Indywidualny dobór sit z oczkami od 15 do 80 mm
- Rozdrabnianie wstępne i średnie – w jednej maszynie
- Główny i dodatkowy mechanizm tnący z wymiennymi tarczami tnącymi
- Kompaktowa budowa
- Maksymalne wykorzystanie powierzchni sita
- Inteligentne sterowanie maszyną (System SPS Siemens)
- Prosta wymiana sita, jednorodność końcowego granulatu
- Mechanizm tnący cichobieżny i wolnoobrotowy (ok. 75 dBA)
- Automatyczny bieg wsteczny i zabezpieczenie przeciążeniowe.



Bardzo trwała konstrukcja i bardzo duża wydajność: silniki kruszarki ZMK 50 R



Litwy łamania średniego zapobiegają powstawaniu długich elementów (wstęg)



Praca maszyny bez zakłóceń także przy całkowitym wypełnieniu leja



Przecięgacze tarczowe zapobiegają gromadzeniu się materiału pomiędzy tarczami tnącymi

## Stosowanie urządzeń wyposażonych w TWIN-Power-Drive

Seria ZMK 30 – ZMK 50 R cztery wały tnące

### Przykłady stosowania w przemyśle i rzemiośle

- PET, PE, taśmy PE
- Tworzywa sztuczne, profile
- Pojemniki z blachy i tworzyw sztucznych
- Tekstylia
- Opony samochodowe (tylko model R)
- Odpady medyczne i chemiczne
- Papier, kartony
- Zderzaki, części samochodowe
- Folie
- Bryły wydrążone



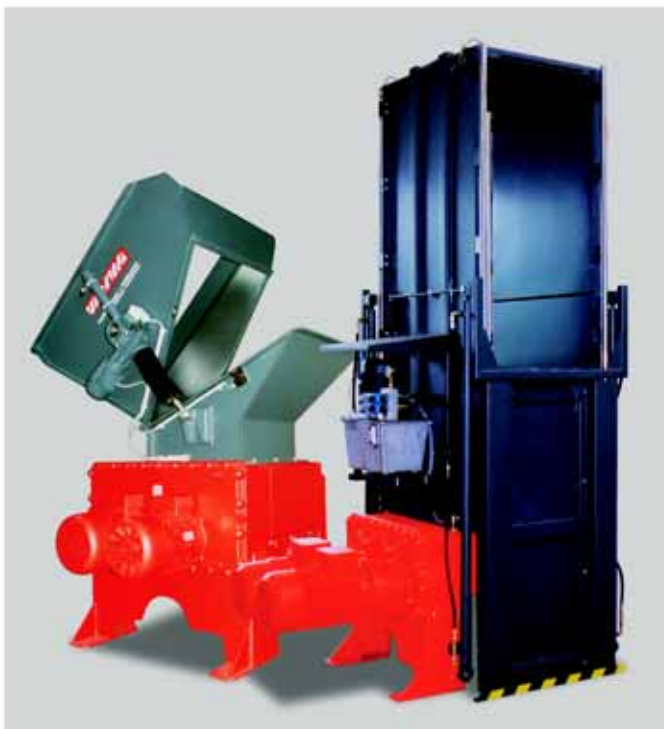
Rozdrabnianie zderzaków samochodowych



Rozdrabnianie kartonów



Rozdrabnianie brył wydrążonych z tworzyw sztucznych



Kruszarka ZMK ze specjalnym lejem na zamówienie klienta

#### Warianty wyposażenia:

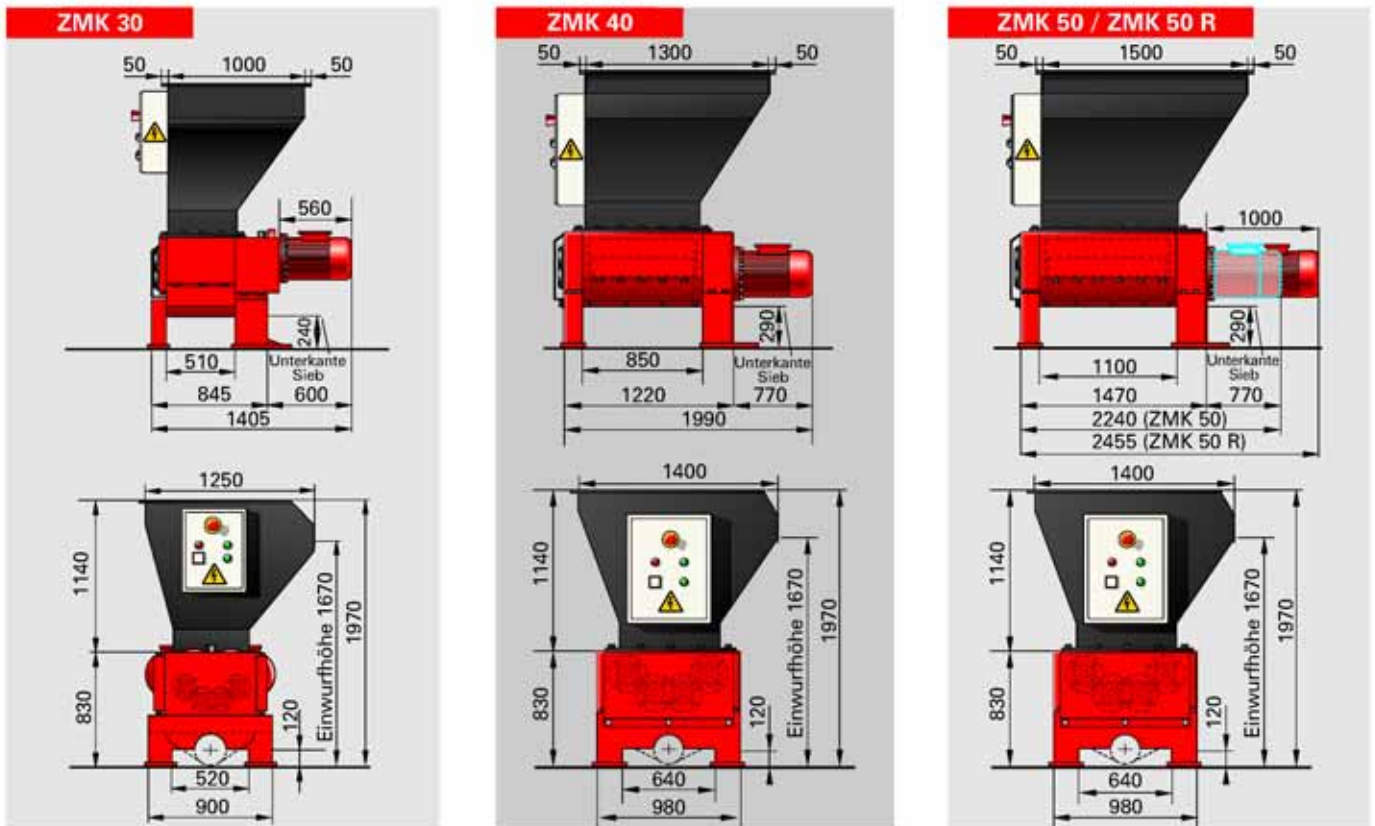
- specjalne leje
- indywidualne konstrukcje wsporcze
- instalacja niskociśnieniowa
- przenośniki rolkowe
- różne mechanizmy tnące dostosowane do rodzaju wykorzystania



Kruszarka ZMK z przenośnikiem rolkowym

## Dane techniczne

## Seria ZMK 30 – ZMK 50 R



	ZMK 30	ZMK 30S	ZMK 40	ZMK 50	ZMK 50 R
Otwór lejka:					
Szerokość (mm):	1.000	1.000	1.300	1.500	1.500
Długość (mm):	1.250	1.400	1.400	1.400	1.400
Mechanizm tnący:					
Szerokość (mm):	501	548	820	1055	1055
Długość (mm):	562	685	685	685	685
Średnica tarczy (mm):	256	308	308	308	308
Moc silnika (kW):	2x5,5/2x7,5/2x11	2x11/2x15/2x18,5	2x11/2x15/2x18,5	2x18,5/2x22	2x22/2x30
Wydajność:	Zależy od składu materiału i średnicy oczek sita				
Średnica sita 20mm (kg/h):	300-500	500-800	600-1.200	800-1.500	800-2.000
Średnica sita 40mm (kg/h):	500-800	600-1.000	800-1.500	1.000-2.000	1.200-2.800
Króciec do odsysarki (mm):	200	200	200	200	200
Ciężar ok. (kg):	1.300	2.150	2.500	3.000	3.500

Dostępne są różne tarcze tnące o różnych szerokościach i wzorach!  
 Produkujemy specjalne leje i korpusy maszyn na życzenie klienta!

**WEIMA Maschinenbau GmbH**

Gewerbegebiet Bustadt  
 74360 Ilsfeld (Germany)  
 Phone: +49 - (0)70 62 - 95 70-0  
 Fax: +49 - (0)70 62 - 95 70-92  
 info@weima.com  
 www.weima.com


**WEIMA Maschinenbau GmbH**

Biuro Informacyjno-Handlowe w Polsce  
 ul. Kościuszki 4A / 7, 05-400 Otwock  
 tel./fax 022 779-51-93

weima@weima.pl  
 www.weima.pl