

/// Rębaki czterowalowe o dużej mocy **stabilna konstrukcja i duża wydajność**



Rębaki czterowalowe serii ZM 30 – ZM 50

do dużych i bardzo długich odpadów drewnianych

Rębaki serii ZM 30 – ZM 50 są stosowane w zakładach przetwórstwa drewna, w przemyśle oraz w handlu i rzemiośle do rozdrabniania dużych starych elementów z drewna jak deski, palety jak również opakowania

i kartony wszelkiego rodzaju. Maszyny te umożliwiają znaczną redukcję objętości odpadów, jak również ich bezpośrednie dalsze przetwarzanie.

Rębaki czterowałowe o dużej mocy – stabilna konstrukcja i duża wydajność

Seria ZM 30 – ZM 50

Do rozdrabniania długich i dużych elementów drewnianych i odpadów wszelkiego rodzaju

Rębaki czterowałowe serii ZM 30 – ZM 50 są stosowane w zakładach przetwórstwa drewna i w przemyśle do zmniejszania objętości odpadów oraz do produkcji szczap szczególnie z dużych i długich odpadów drewnianych. Osiągana wydajność, która zależy od składu rozdrabnianego materiału oraz od średnicy

oczek zamontowanego sita, wynosi od 300 kg/h do 2.000 kg/h.

Dzięki bardzo niskiej prędkości obrotowej wałów wynoszącej ok. 25 obr/ min poziom hałasu wynosi tylko ok. 76 dB (A).

Maszyny są wyposażone w zabezpieczenie przeciążeniowe oraz bieg wsteczny.



Rębaki czterowałowe serii ZM 30, ZM 40 i ZM 50



Mechanizm tnący rębaka czterowałowego serii ZM 30 – ZM 50



Opcjonalnie rębaki czterowałowe serii ZM 30 – ZM 50 są wyposażone system sterowania SPS.

Pokrywa zasysająca do podłączenia transportera pneumatycznego (do zamontowania pod koszem sita)



Rębaki czterowalowe – stabilna konstrukcja i duża wydajność

Seria ZM 30 – ZM 50

Rębaki czterowalowe serii ZM 30 – ZM 50 w działaniu

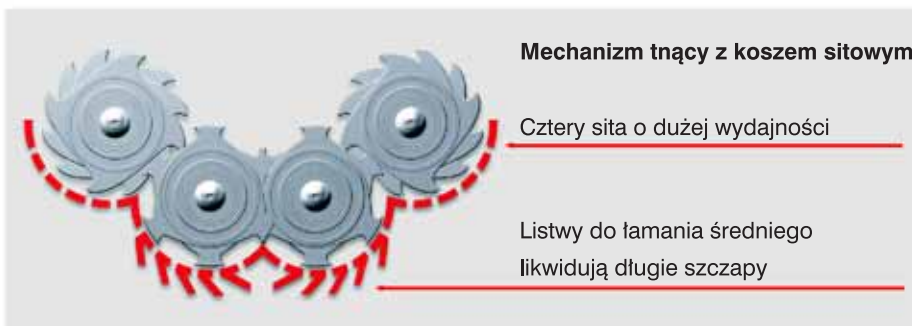
Materiał jest doprowadzany przez lej rębaka czterowalowego do mechanizmu tnącego. Konstrukcja leja jest dostosowana do specyfiki wymagań klienta.

Materiał dostaje się w obszar działania zębów stalowych tarcz tnących, gdzie jest

rozdrabniany, a następnie przeciskany za pomocą przeciągaczy tarczowych przez szczeliny pomiędzy tarczami tnącymi a w końcu jest wyprowadzany na zewnątrz przez sito zamontowane pod mechanizmem tnącym.



Zastosowanie w stolarni:
Rębak czterowalowy serii ZM 30 z pełnym lejem



Mechanizm tnący z koszem sitowym

Cztery sita o dużej wydajności

Listwy do łamania średniego
likwidują długie szczapy

Charakterystyka techniczna serii ZM 30 – ZM 50



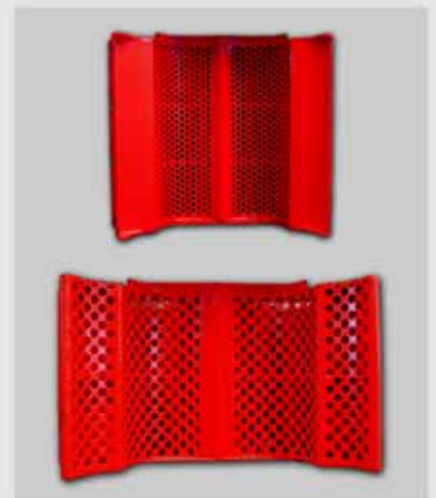
Silny mechanizm tnący

Mechanizm tnący składa się z 2 wałów tnących i 2 wałów podających lub opcjonalnie z 4 wałów tnących. Wały zależnie od typu i rodzaju zastosowania są wyposażone w tarcze tnące lub przeciągające o szerokościach 10, 20, 30 lub 40 mm.



Napęd dwusilnikowy

Maszyna jest napędzana za pomocą dwóch silników elektrycznych o mocy od 5,5 kW do 18,5 kW każdy. W razie przeciążenia wały tnące i przeciągające przełączają się na bieg wsteczny automatycznie i niezależnie od siebie.

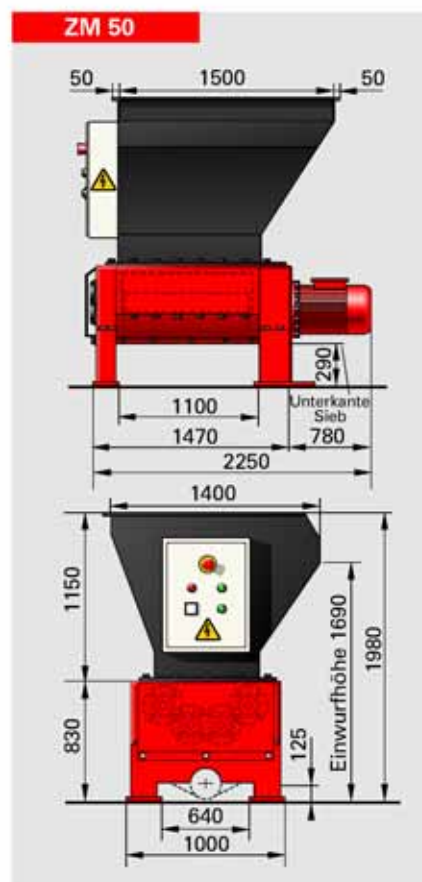
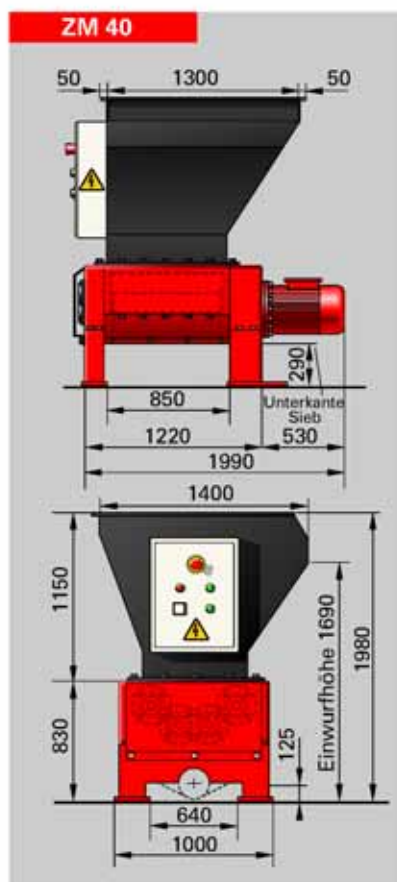
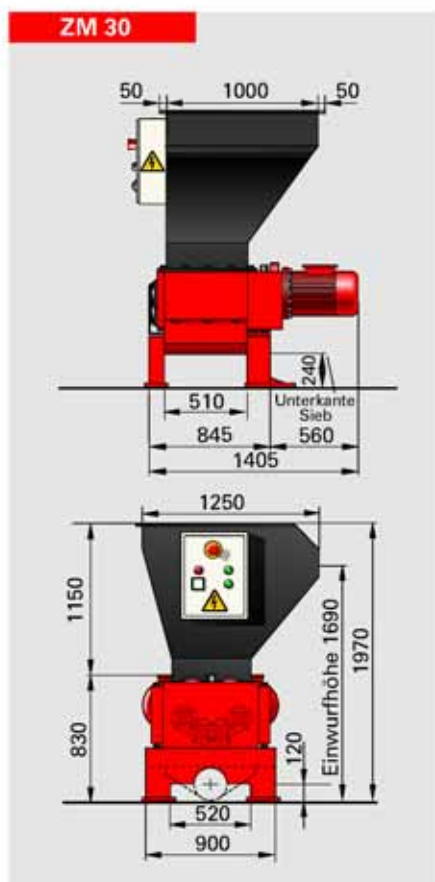


Szybkie wyprowadzanie materiału

Rozdrobniony materiał wydostaje się przez sito zamontowane pod komorą tnącą. Sita o różnej wielkości oczek (10 do 40 mm) determinują końcową wielkość szczap.

Dane techniczne

Seria ZM 30 – ZM 50



	ZM 30	ZM 30 S	ZM 40	ZM 50
Otwór leja:				
Szerokość (mm):	1.000	1.000	1.300	1.500
Długość (mm):	1.250	1.400	1.400	1.400
Mechanizm tnący:				
Szerokość (mm):	462	462	760	990
Długość (mm):	562	700	700	700
Średnica tarczy (mm):	235	280	280	280
Moc silnika (kW):	2x5,5; 2x7,5; 2x11	2x11; 2x15; 2x18,5	2x11; 2x15; 2x18,5	2x11; 2x15; 2x18,5
Wydajność:	Zależy od składu materiału i średnicy oczek sita			
Średnica sita 20mm (kg/h):	300-500	500-800	600-1.200	800-1.500
Średnica sita 40mm (kg/h):	500-800	600-1.000	800-1.500	1.000-2.000
Połącz. z inst. wyciągową (mm):	200	200	200	200
Ciężar ok. (kg):	1.300	2.150	2.500	3.000

WEIMA Maschinenbau GmbH

Gewerbegebiet Bustadt
 74360 Ilfeld (Germany)
 Phone: +49 - (0)70 62 - 95 70-0
 Fax: +49 - (0)70 62 - 95 70-92
 info@weima.com
 www.weima.com


WEIMA Maschinenbau GmbH

Biuro Informacyjno-Handlowe w Polsce
 ul. Kościuszki 4A / 7, 05-400 Otwock
 tel./fax +48 22 779-51-93

weima@weima.pl
 www.weima.pl