



Horizontalzerkleinerer der Baureihe WLH
BIBER, TIGER und LEOPARD

Der Zerkleinerer mit Schrägeinzug: **WLH BIBER 400**



Die Zerkleinerer der Baureihe Biber werden für die Entsorgung langer Holzabfälle direkt neben der Bearbeitungsmaschine eingesetzt.

Das zu zerkleinernde Material wird auf einem Zuführkanal in der gleichen Breite wie die Zerkleinerungsmaschine aufgegeben. Der Vorschub wird dann unterstützt durch Einzugsrollen, die das Material dem Rotor zuführen. Dieser Vorschub arbeitet lastabhängig gesteuert, d. h. wenn die Zerkleinerungswalze zu viel Strom aufnimmt, wird der Vorschub automatisch abgeschaltet, bis das bereits zerkleinerte Material abgearbeitet ist. Dieser Vorgang wiederholt sich so lange bis die Teile zerkleinert sind. Die Spangröße wird durch einen um den Rotor angebrachten Siebkorb bestimmt.



BIBER an Vielblattsäge



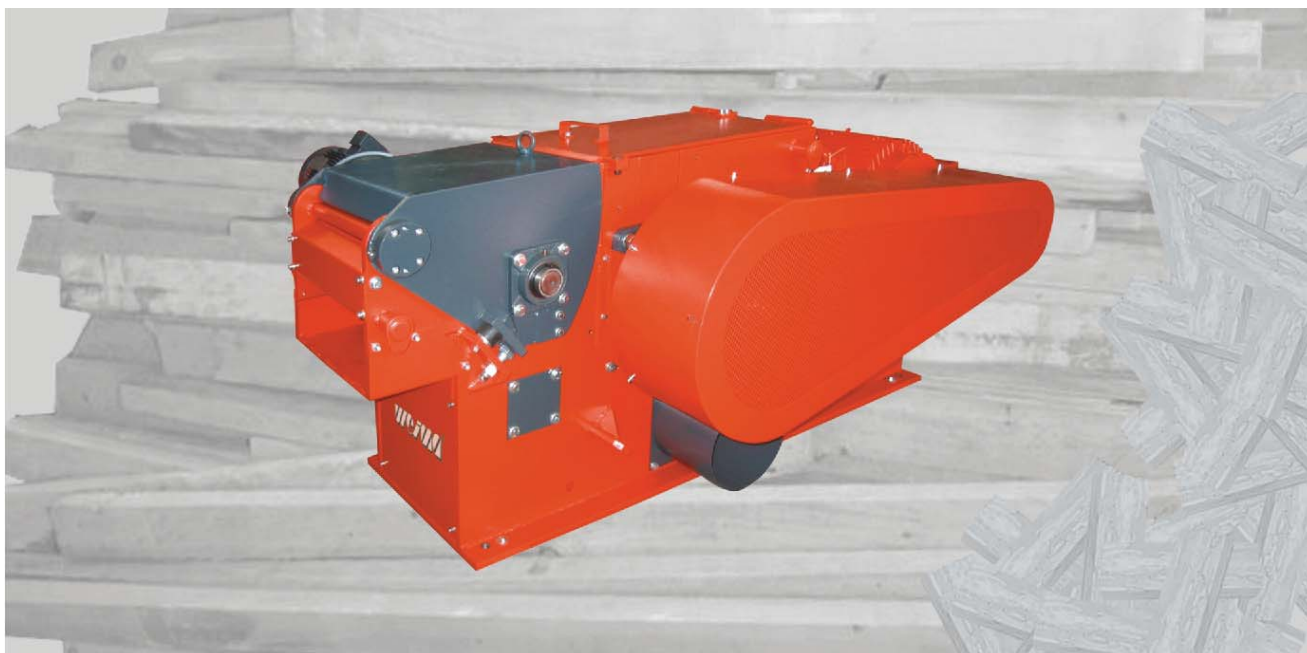
BIBER direkt an Plattenaufteilsäge



BIBER als Einzelmaschine

Horizontalzerkleinerer: **für spezielle Einsatzgebiete**

Horizontaler Zerkleinerer mit Walzeneinzug: **WLH TIGER 400 - WLH TIGER 1000**



Die Zerkleinerer der Baureihe WLH TIGER werden für die Zerkleinerung von langen und kurzen Resthölzern eingesetzt. Sie können alle Arten von Holzwerkstoffen zu Spänen verarbeiten.



TIGER 600 S mit Vibro-Rinne

Das zu zerkleinernde Material wird auf eine Vibrationsrinne, in der gleichen Breite wie die Zerkleinerungsmaschine, aufgegeben und dem Horizontalzerkleinerer zugeführt. Der Vorschub wird dann unterstützt durch Einzugsrollen, die das Material auf den Rotor zuführen.

Für extreme Durchsatzanforderungen gibt es die Rotorausführung Jumbo mit $\varnothing 482$ mm. Dadurch kann bei gleichem Platzbedarf wesentlich mehr Material zerkleinert werden.

Die horizontalen Zerkleinerer werden in der Industrie und in holzverarbeitenden Handwerksbetrieben eingesetzt. Durch die niedrige Drehzahl ist die Lärmbelastung gering. Dies macht einen Einsatz direkt an bzw. unter der Bearbeitungsmaschine möglich und erfolgt in der Spanplatten- und Massivholzverarbeitung. Die Zuführung des Materials erfolgt über eine Vibrorinne, deren Länge variabel ist.



TIGER 800 S im Einsatz



Zu zerkleinernde Holzabfälle, lang und kurz

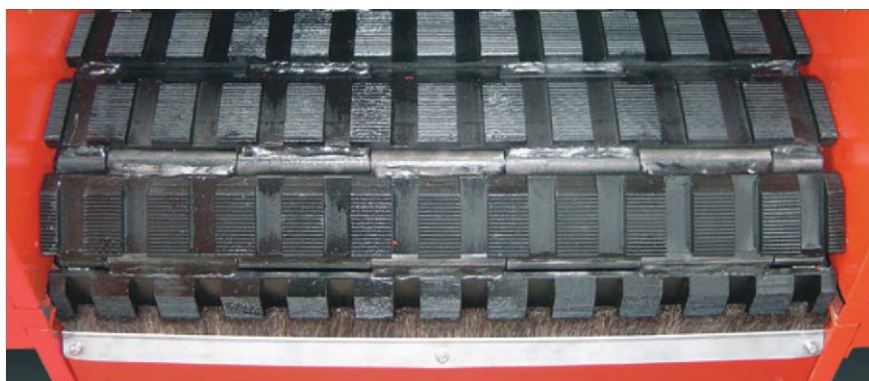
Horizontalzerkleinerer der Baureihe WLH: vielseitige Möglichkeiten

Horizontaler Zerkleinerer mit Gliederketteneinzug: **WLH LEOPARD 400 - WLH LEOPARD 1000**



Die Zerkleinerer der Baureihe LEOPARD werden speziell für die Zerkleinerung von langen und kurzen Resthölzern sowie für Spanplatten, Streifen und Pakete eingesetzt.

Das zu zerkleinernde Material wird auf eine Vibrationsrinne aufgegeben und dem Horizontalzerkleinerer zugeführt. Die Kettenbänder erfassen den Materialstapel, drücken ihn zusammen (Reibungsschluss) und führen ihn so dem Rotor zu. Der Vorschub arbeitet lastabhängig gesteuert. Für extreme Durchsatzanforderungen gibt es die Rotorausführung Jumbo mit $\varnothing 482$ mm.



Der Gliederketteneinzug kann die Materialien auch paketweise dem Rotor zuführen.



LEOPARD in der Grube direkt an der Plattenaufteilsäge



Gliederketteneinzug für Restholz- und Spanplattenstapel



Formschluss mit Gliederketteneinzug

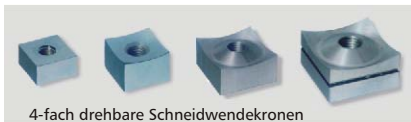
Technik der Horizontalzerkleinerer: Baureihe WLH



Die Vorteile des V-Rotors:

- variabler Messerüberstand
- reduzierter Abstand zwischen Rotor und Gegenmesser
- aggressiver Messereingriff durch konkave Schneidwendekronen
- optimale Schneidgeometrie durch V-Rotor
- homogene Zerkleinerungsergebnisse ohne Streifenbildung
- segmentierte Gegenmesser
- Rotorwelle aus Massivstahl und gehärtete, verschraubte Wellenzapfen

Die optimale Konfiguration des V-Rotors erhöht die Durchsatzleistung, verringert den Energieverbrauch, reduziert die thermische Belastung und minimiert den Verschleiß.



4-fach drehbare Schneidwendekronen

Konkav geschliffene Schneidmesser:

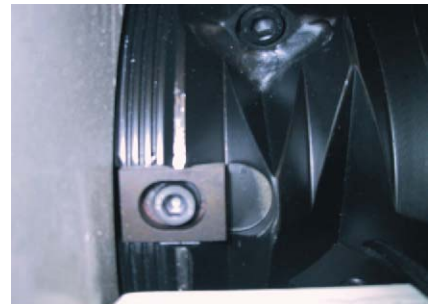
Aus Vergütungsstahl, HSS und HH, universell anwendbar und extrem belastbar für unterschiedlichste Anwendungen.



Das zerkleinerte Material wird durch das um den Rotor angebrachte Sieb ausgetragen. Der variable Siebloch-Ø (10-60 mm) bestimmt die gewünschte Schnitzelgröße.



V-Rotor, Ø 368 mm



Räummesser, seitlich am Rotor



Einzugswalzen oben, TIGER



Einzugswalzen unten, TIGER



Gliederketteneinzug oben, LEOPARD



Gliederketteneinzug unten, LEOPARD



Extra kurze Maschinenausführung



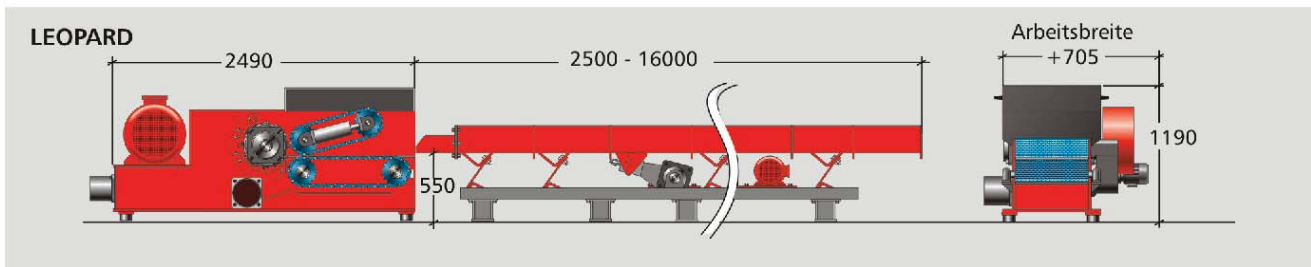
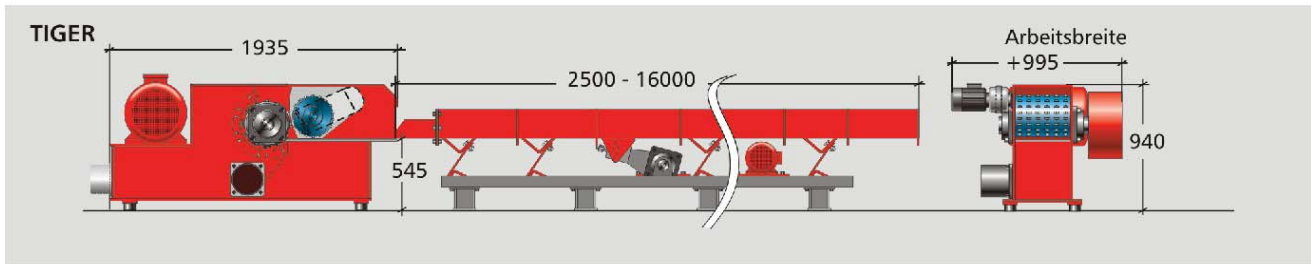
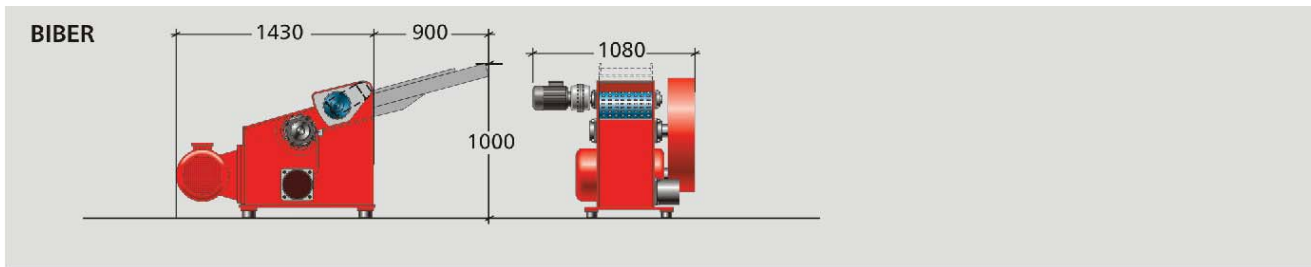
Rotorlagerung, geschlossen



Vibro-Rinne, Elektroantrieb



Übergang zur Vibro-Rinne



Weitere Größen und Ausführungen lieferbar! Detailmaße auf Anfrage.

(Alle Maße in mm)

Technische Daten	BIBER 400	TIGER 400	TIGER 600	TIGER 800	TIGER 1000	LEOPARD 400	LEOPARD 600	LEOPARD 800	LEOPARD 1000
Zufuhröffnung (mm):	350	400	600	800	1000	400	600	800	1000
Durchsatz (ca. kg/h)*:	600	1.800	2.300	3.000	3.500	1.800	2.300	3.000	3.500
Rotordurchmesser:	252	368**	368**	368**	368**	368**	368**	368**	368**
Kraftbedarf (kW):	15/18,5	22/30/37	22/30/37	30/37/45	30/37/45	22/30/37	22/30/37	30/37/45	30/37/45
Werkzeuge (Stk.):	18	22	32	44	56	22	32	44	56
Sieblochung (mm):	10 - 100	10 - 100	10 - 100	10 - 100	10 - 100	10 - 100	10 - 100	10 - 100	10 - 100
Absaugst.-Ø (mm):	200	250/300	250/300	250/300	250/300	250/300	250/300	250/300	250/300
Gewicht (ca. kg):	1.000	1.600	2.100	2.600	3.500	1.800	2.400	3.000	4.000

* bei Siebgröße 20 mm / materialabhängig; ** auch Ø 482 lieferbar

Vorführungen und Versuche mit Ihrem Material sind nach Absprache in unserem Technikum möglich.

WEIMA Maschinenbau GmbH

Bustadt 6-10
74360 Ilsfeld (Germany)
Telefon: +49-(0)70 62-95 70-0
Telefax: +49-(0)70 62-95 70-92
info@weima.com
www.weima.com

Vertriebsstützpunkte in:

Österreich, Ternberg
Großbritannien, Kent
Frankreich, La Ferté s/s Jouarre
Polen, Warschau
USA, Fort Mill, SC

